



技术资料编号 **M/L - 686**

Vibro/Dynamics® 弹簧支承（无整体调平功能）
安装与调平操作指南
(支承型号: **SVS、SMS、VSV 和 VSM**)



Vibro/Dynamics 安装系统专用于机械设备，其技术含量高，是提高生产力和生产效率的投资首选。为全面发挥本系统的投资潜能，请务必熟练掌握本指南中的各项要求，并确保能够正确安装。

© 版权所有 1999-2004 Vibro/Dynamics 公司
保留所有权利

如需帮助，请致电或致函：
Vibro/Dynamics Corporation
2443 Braga Drive
Broadview Broadview, IL 60155-3941
电子邮件: vibro@vibrodynamics.com

1-800-842-7668 (北美)
1-708-345-2050 电话
1-708-345-2225 传真
www.vibrodynamics.com



安装要求

1. 安装支承下方的混凝土地面应干净，并符合下表中有关不平度和最小坡度误差的要求。安装支承下方不得有孔隙、裂纹或隆起之处。凸台高度不得超过 1/4" (8 mm)。

安装支承误差表				
对于安装支承下方的支撑表面，其表面不平度和坡度不得超过以下误差要求。如果安装支承倾斜，则会造成圆簧侧载，并会因此而使支承承受过大的压力。如果安装条件不满足以下误差要求，则必须采用底座板材或预制板作为支撑表面。				
安装支承的型号	不平度误差		坡度误差	
	英制	米制	英尺（英制）	毫米（米制）
SVS1604, SVS1606	± 0.03	± 0,8mm	0.07	5,8
SVS3304	± 0.03	± 0,8mm	0.07	5,8
SVS3306	± 0.03	± 0,8mm	0.06	5,0
SVS3308	± 0.03	± 0,8mm	0.06	5,0
SVS3310	± 0.03	± 0,8mm	0.06	5,0
SVS3312	± 0.03	± 0,8mm	0.04	3,3
SVS4804R	± 0.03	± 0,8mm	0.065	5,4
SVS4806R	± 0.03	± 0,8mm	0.034	2,9
SVS4808R	± 0.03	± 0,8mm	0.024	2,1
SVS4810R	± 0.03	± 0,8mm	0.018	1,5
VSM 和 VSV 型	± 0.03	± 0,8mm	0.20	16,7

2. 如果无法满足上述表面误差和坡度误差要求，则需要采用预制板。同时，还必须对预制板进行锚固和灌浆处理。支撑表面必须平整，并经过 125 Blanchard 打磨或夯实处理。
3. 如果进给管路与压力机之间采用刚性连接，则必须全部采用弹簧支承（如图 1 所示）；而不能由压力机和建筑结构来分别承载其重量。否则安装支承的作业效能将大打折扣。在安装支承的选型阶段，应对进给管路的重量予以予以考虑。
4. 设备与地基（或建筑结构）之间不得采用**刚性连接装置**。对于油液管路和电气穿线管，建议采用挠性连接。*切不可*使用地板、走道以及导轨等，使设备与地面、地基或建筑结构**直接**连接在一起。否则，安装支承便失去了使用意义。
5. 如果要使用工作台或冲模装载装置，则必须按照图 2 中的要求完成安装。由于弹簧支承会产生一定的弹性形变，因此在装卸冲模的过程中这些支承的伸缩量会有所变化。对于图中所示的第一种方法，由于工作台导梁可以随承载高度的变化而浮动，这样便可消除对位问题的影响，因此推荐使用这种方法。另外，Vibro/Dynamics 弹簧支承内还可安装 Lift/Lock™ 选件；该选件在操作过程中可通过液压机构来防止发生侧载现象。

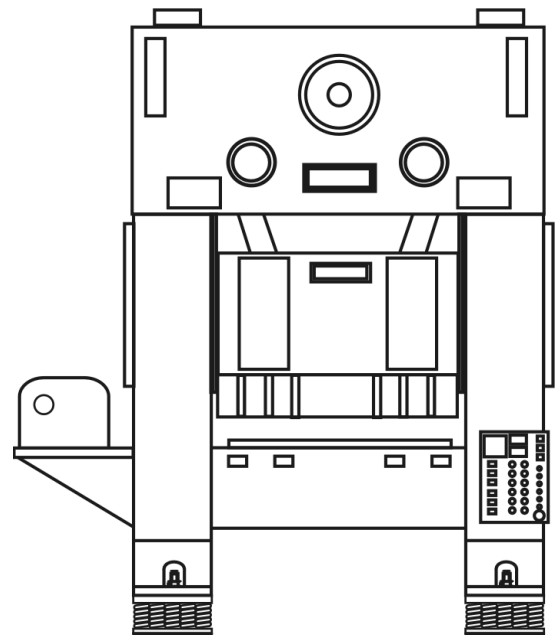


图 1

工作台导轨的连接要求

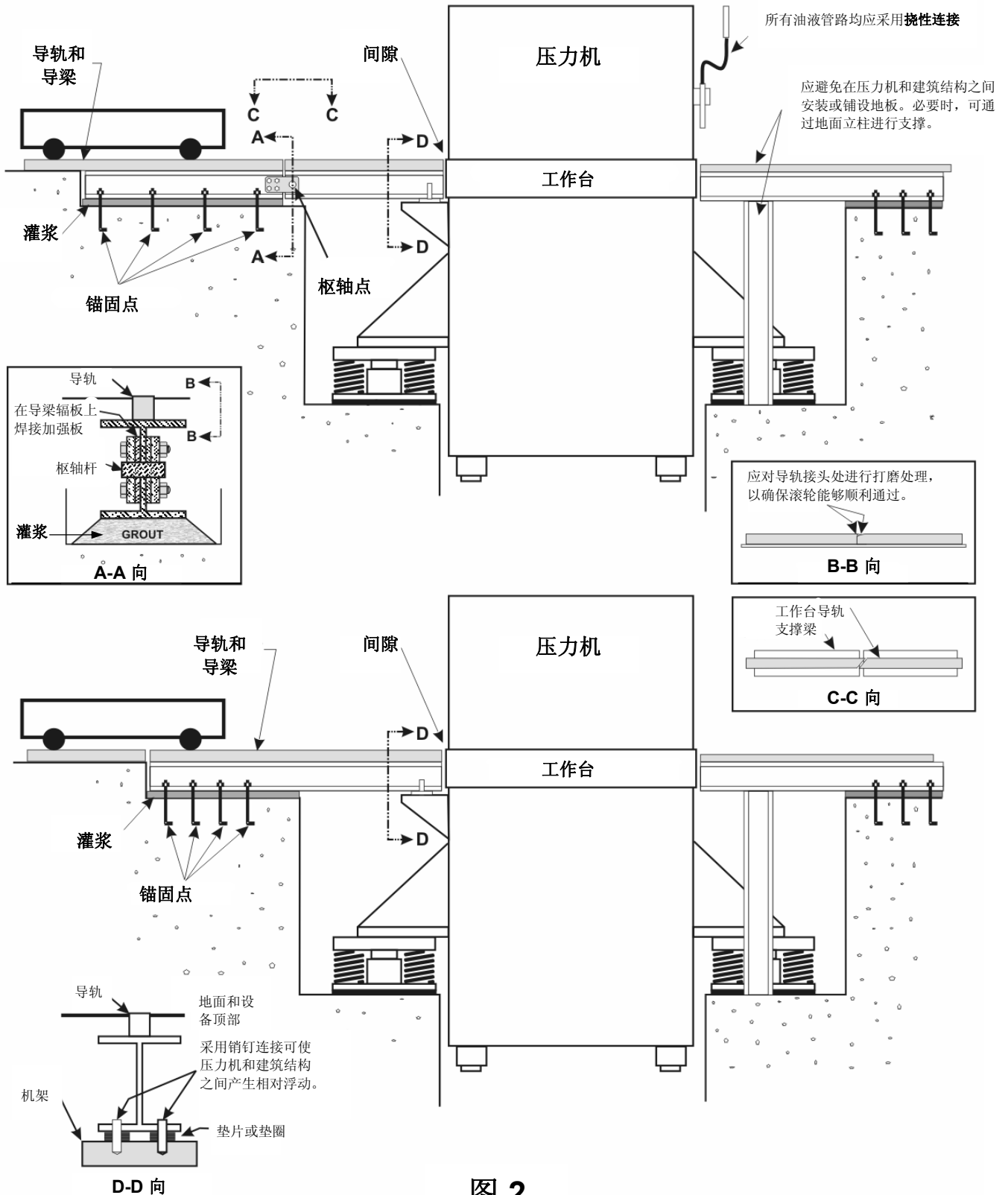


图 2



设备检查

6. 请对设备的支脚和支腿进行清理和检查。如有破裂或损坏之处，请及时修复。设备支腿/基座的底部应保持清洁，并且其与安装支承顶部的接触表面应平整。
7. 如果采用的是压紧螺栓，则请清除安装孔内的杂质。

安装支承的安装步骤

8. 将各安装支承分别放置在设备支腿或基座的下方。
9. 如果安装支承上安装有压紧螺栓，则在将安装支承放置在设备支腿下方时，应使安装支承内的螺孔同设备安装孔的中心对齐（如图 3 所示；某些安装支承上可能会有多个螺孔；这时，所选用的螺孔应最有利于完成设备支腿的固定操作和压紧螺栓的紧固操作）。
10. 降低设备高度，使其落在安装支承上。
（如果安装支承采用的是压紧螺栓，则请将压紧螺栓穿过设备支腿上的安装孔，然后将其拧入安装支承顶部的螺孔中）。
11. 对于某些安装工况而言，可能需要在在一个支腿下安装多个弹簧支承。这时，请务必对各安装支承内的弹簧压缩量进行测量，并确保支腿下各安装支承能够均匀承载。如果弹簧支承下方的支撑表面有一定坡度，则弹簧支承将发生侧载。请按照图 4 中的要求，测量并比较各安装支承内弹簧的平均高度。通常，只需测量各安装支承内中间弹簧（或中间两个弹簧）的高度，即可得到弹簧的平均高度。如果弹簧的平均高度互不相同，则应在高度较高的安装支承内加装垫片，直至弹簧的平均高度差低于 0.1” (2.5mm) 时为止。在进行调平操作之前，应完成上述操作。

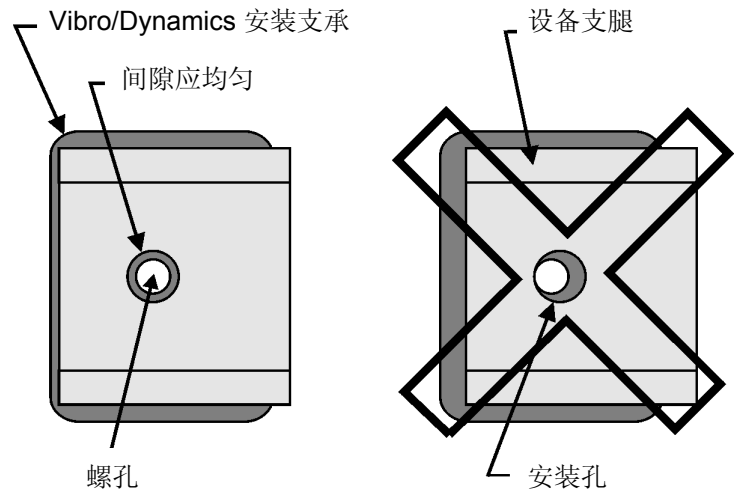


图 3

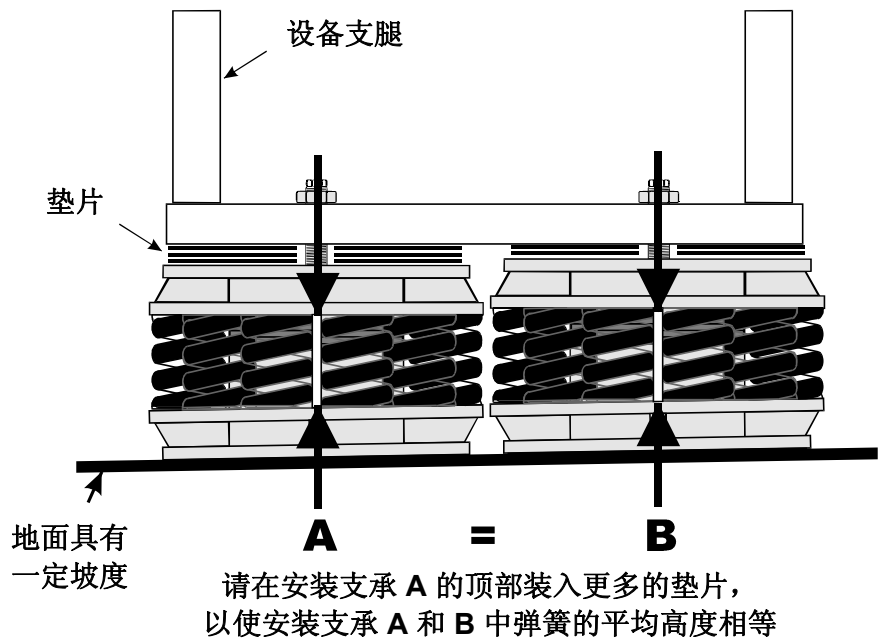


图 4



调平操作

12. 有关设备调平位置和调平误差的信息，请参阅相关的设备手册。
13. 如果弹簧支承未经调平，则在进行调平操作时可使用垫片组（垫片组由钢板和防滑材料交替堆叠而成）。操作时，可将这些垫片放置在设备支腿与安装支承之间或将其放置在安装支承和建筑结构之间。
 （如果支承内使用的是压紧螺栓，则各安装支承将会随机提供两组垫片，这样便可确保压紧螺栓两侧的垫片组相同—如图 5 所示）。
14. 请使用高精度机械式水平仪或激光水平仪来确定设备在纵向方向上较低的一侧。
15. 对于所有的安装支承而言，都应在较低的一侧加装相同数量的垫片，直至将设备调平时为止。在加装垫片之前，请先完成步骤 11。

（某些规格较大的 SVS 安装支承内设有液压千斤顶安装位—如图 6 所示。在加装垫片的过程中，可在所有四个安装位上放置液压千斤顶，以便将安装支撑抬高离地面。另外，还应检查地面/建筑结构的承载能力，并确保在使用千斤顶时混凝土地面所承受的负载不会过大。必要时，可使用预制板，并将液压千斤顶的负载分散至混凝土表面。

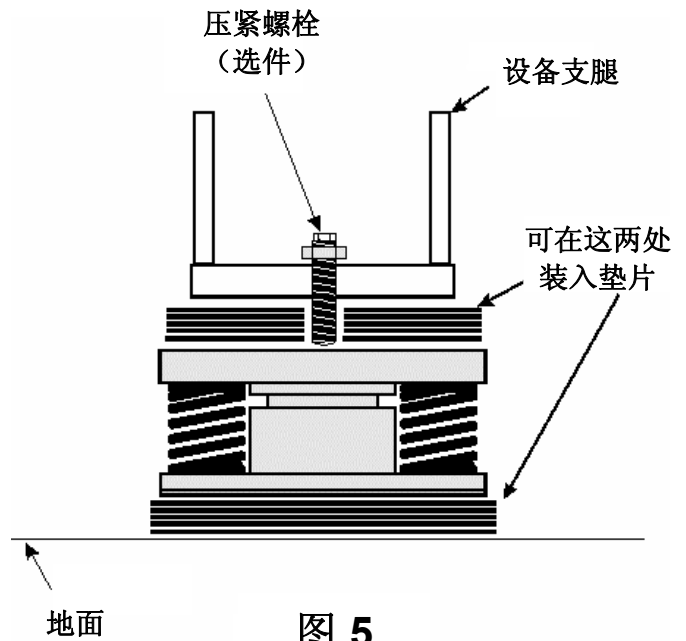


图 5

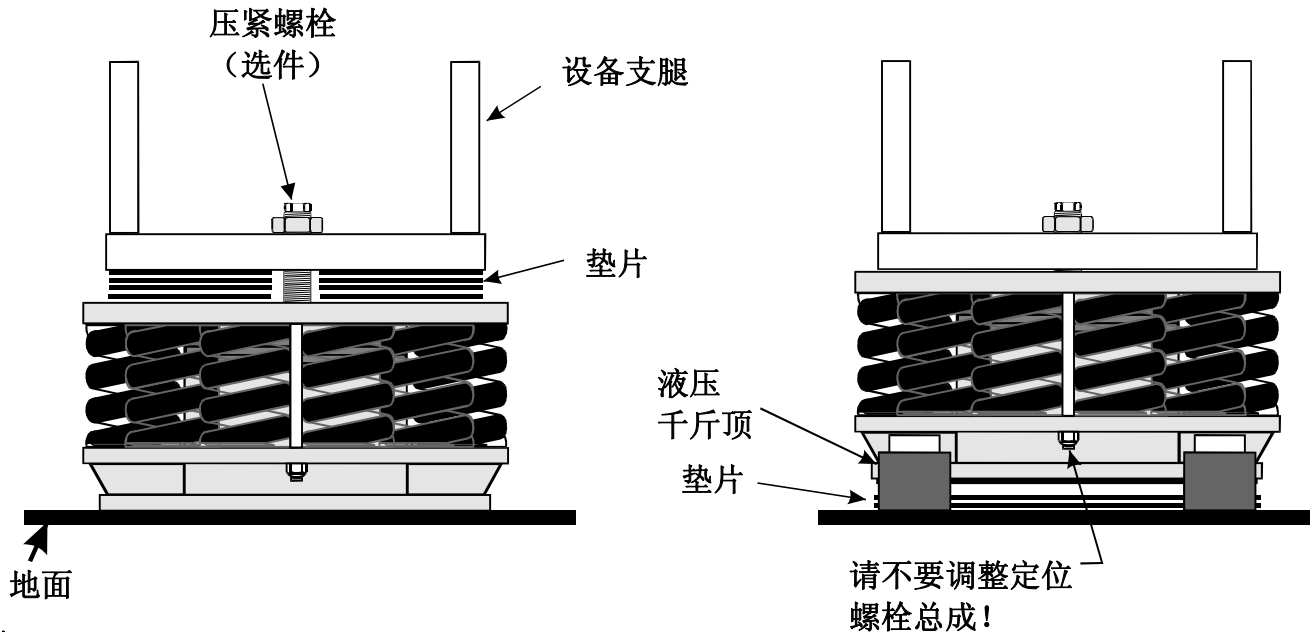


图 6

警告:

- > 如果安装支承中未设液压千斤顶安装位，则 Vibro/Dynamics 强烈建议在设备吊装过程中使用门架式起重机，并以此来防止设备倾覆。
- > 负载时，安装支承的压缩量最多可达到 2.5 英寸 (64 mm)。因此在装入垫片时，设备应具有足够的起吊高度，并以此来弥补安装支承产生的压缩量。
- > 请不要对图中所示的定位螺栓总成进行调整或紧固。当安装支承负载时，该螺栓将会松动。

16. 重复上述步骤，调整设备在横向方向上的高度。
17. 重复步骤 14 至步骤 16，直到设备达到水平时为止。