



Für optimale Leistung

Montagemethoden für Druckgießmaschinen



Keine Unterlegbleche?
Keine Schweißarbeiten?
Keine Verankerungsbolzen?
Kein Vergussmörtel?

Wie oft denken Sie schon über die Montage Ihrer Druckgießmaschinen nach? Sie wissen zwar, dass die Maschine für eine optimale Leistung nivelliert und ausgefluchtet sein muss, aber wissen Sie auch, dass es nicht notwendig ist, sie fest zu montieren?

Die Nivellierschuhe von Vibro/Dynamics sparen Zeit 'Geld und Stress, da sie freistehend sind. Unterlegbleche, Schweißarbeiten, Verankerungsbolzen oder Vergussmörtel sind nicht notwendig. Die Nivellierschuhe verfügen außerdem über eine einzigartige, integrierte Glide/Damping™ (Gleit/Dämpf-) Funktion. Diese sorgt für einen kleinen, seitlichen Spielraum, der es einer Maschine bei Einwirkung von Horizontalkräften erlaubt, sich etwas zu bewegen und dann wieder in die Ausgangsposition zurückzukehren, ohne zu wandern. Dadurch kann sich der Rahmen aufgrund der durch das Öffnen und Schließen der Gießform oder der im Fall eines Notstops entstehenden Massenkraft wie ein Starrkörper bewegen. Vergleichstests mit Spritzgießmaschinen, die eine horizontale Betriebsenergie erzeugen, die mit der von Druckgießmaschinen vergleichbar ist, haben gezeigt, dass Befestigungssysteme mit der Glide/Damping Funktion einen bis zu 50% geringeren Verzug der festen Formplatte aufweisen.



VIBRO/DYNAMICS

Wie kann der Wert der Druckgießmaschinen-Montage auf freistehenden Nivellierschuhen im Vergleich zu permanenten Befestigungen am Fundament gemessen werden? Zusätzlich zu den vorab erzielten Einsparungen bei den Kosten für das Aufstellen/Nivellieren, die bei großen Maschinen Schätzungen zufolge über \blacksquare 2.500 betragen, werden die Einsparungen jedes Mal dann erneut realisiert, wenn der Standort der Maschine gewechselt wird.

Vibro/Dynamics stellt eine komplette Auswahl an Systemen zur Maschinenbefestigung für Hunderte industrieller Anwendungen her. Unsere Produkte sind so entworfen, dass sie die Maschinenmontage beschleunigen und vereinfachen und die verfügbare Maschinenzeit und Rentabilität durch die Aufrechterhaltung einer korrekten Maschinenausfluchtung, Verlängerung der Nutzungszeit von Gießformen sowie durch die Beibehaltung der Nivellierung und durch korrekte Abstützung erhöhen.

Riesige Einsparungen bei Keeler Die Cast!

KEELER DIE CAST, mit Sitz in Grand Rapids im US-Bundesstaat Michigan, verfügt über eine Vielzahl von Druckgießmaschinen – viele davon mit einer Schließkraft zwischen 200 und 600 Tonnen. Das Unternehmen verwendete im Jahre 1986 erstmals VIBRO/DYNAMICS Micro/Level® Nivellierschuhe. Davor mussten Anlagen mit Hilfe von Unterlegblechen ausgeglichen, diese durch Heftschweißen am Stahlträger befestigt und dann alles mit Hilfe von Verankerungsbolzen verbunden werden.

„Aufgrund der Besonderheiten unseres Herstellungsprozesses mussten wir bei der Maschinenmontage immer äußerst exakt vorgehen“, sagt Dale Vandenberg, Leiter der Wartungsabteilung bei Keeler. „Von allen Unternehmen im Umkreis haben wir die Maschinen mit den höchsten Taktzahlen.“

„Zunächst stand ich dem Ganzen ziemlich skeptisch gegenüber. Ich war mir sicher, dass die Maschinen wandern würden. Mittlerweile zögere ich nicht mehr, unsere Maschinen auf den Vibro/Dynamics Nivellierschuhe zu montieren“, sagt Vandenberg. „Die größten Einsparungen beim Einsatz von Vibro/Dynamics haben wir bei der Montagezeit beobachtet, die im Vergleich zur alten Montagemethode um 60 bis 75 Prozent verkürzt werden konnte“, sagt Dale.

Keeler ist auch der Meinung, dass die Maschinen aufgrund der Glide/Damping™ Funktion, die ein Biegen des Maschinenrahmens praktisch eliminiert, in einem weitaus besseren Zustand sind. „Es scheint, dass die Maschinen unter spannungsfreieren Bedingungen laufen“, meint Herr Vandenberg.

Laut eines örtlich ansässigen Monteurs, der für Keeler Die Cast gearbeitet hat, brauchen 4 ausgebildete Bauschlosser zur Nivellierung einer 600 Tonnen schweren Druckgießmaschine etwa 5 Stunden. Mit Hilfe der Nivellierschuhe kann eine derartige Montage normalerweise in unter einer Stunde durchgeführt werden. Neben den Zeiteinsparungen sind nun auch KEINE UNTERLEGBLECHE, SCHWEISSARBEITEN, VERANKERUNGSBOLZEN ODER ZEMENTARBEITEN mehr notwendig.

Technische Unterstützung

Zur Gewährleistung einer optimalen Montage werden unsere Anwendungstechniker Ihren speziellen Anwendungsbereich sorgfältig analysieren und dann den korrekten Isolator für eine optimale Montage empfehlen. Bitte setzen Sie sich telefonisch mit uns in Verbindung. Wir sind Ihnen bei der Auswahl des geeigneten Isolators gerne behilflich.

VIBRO/DYNAMICS CORPORATION

2443 Braga Drive

Broadview, IL 60155-3941 USA

E-Mail: vibro@worldnet.att.net

Web site: www.vibro-dynamics.com

Telefon: +1 (708) 345-2050

Gebührenfreie Telefonnummer innerhalb der USA: 1-800-842-7668

Telefax: +1 (708) 345-2225

Vibro/Dynamics und Micro/Level sind eingetragene Warenzeichen und Glide/Damping ist ein Warenzeichen der Vibro/Dynamics Corporation. © 2000 Vibro/Dynamics Corp. Gedruckt in den USA.

Die Produkte von Vibro/Dynamics sind durch mehrere Patente in Nordamerika, Europa und Asien geschützt.